



INSTRUÇÕES DE USO

COMPONENTES PROTÉTICOS BASE METÁLICA

As técnicas utilizadas para a realização da prótese sobre implantes são altamente especializadas e envolvem procedimentos específicos, que devem ser realizadas por um profissional que tenha um curso de especialização na área. As escolhas inadequadas dos componentes protéticos podem causar o fracasso da prótese ou a obtenção de resultados indesejáveis, bem como o uso sem conhecimento dos procedimentos e/ou condições inadequadas.

INDICAÇÃO DE USO

Ucla: Utilização direta sobre o hexágono do implante fixando a prótese. Pode ser utilizadas em próteses cimentada ou provisórias para elementos unitários (hexagonal) ou múltiplos (Rotacional).

Coping: Utilização sobre intermediário fixando a prótese. Pode ser utilizadas em próteses provisórias, para elementos unitários (hexagonal) ou múltiplos (rotacional).

Micro Ucla: Utilizado para fixação de estruturas protéticas e protocolos sobrefundidos em cobalto cromo. É utilizado fundindo uma das partes à prótese e a outra ao protocolo parafusado, permitindo a correção de ângulo em elementos mal posicionado. Pode ser utilizado em próteses definitivas, para elementos unitários (hexagonal) ou múltiplos (rotacional).

FORMA DE APRESENTAÇÃO

Ucla: Constituídos de um corpo de Poliacetal (POM) e uma base de Liga de Cobalto Cromo ASTM F 1537, não estéreis e de uso único. Fornecidos para plataformas de implantes hexágono externo 3.3, 3.4, 3.5, 4.1, 4.3, 5.0 rotacional e hexagonal e implantes hexágono interno 3.8 e 4.0 rotacional e hexagonal, Sistema Duocon (cone morse) nas medidas de 3.8, 4.6 e 5.5mm, e Sistema Infra no componente CM altura 1.5mm.

Coping: Constituídos de um corpo de Poliacetal (POM) e uma base de Liga de Cobalto Cromo ASTM F 1537, não-estéreis e de uso único. Fornecidos para:

- Mini pilar cônico (rotacional);
- Mini pilar cônico curto (rotacional);
- Pilar cônico (rotacional e hexagonal);

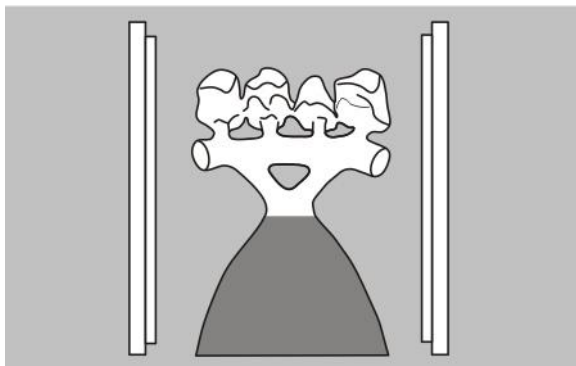
Micro Ucla: Constituído de uma Liga de Cobalto Cromo ASTM F1537 não estéreis e de uso único. Se apresenta em formato único.

MANUSEIO

Após a sequência clínica e confecção do modelo de trabalho, inicie o planejamento protético com o enceramento diagnóstico, definindo a anatomia final do coping. As bordas determinadas pelo processo de

usinagem devem ser respeitadas. Não se recomenda o enceramento além das bordas dos componentes, para que não haja perigo de invasão da área pelo metal durante o processo de fundição.

INCLUSÃO



Cada elemento portador do cilindro deve receber um sprue alimentador de 2,5 a 3,0 mm de diâmetro e 3 mm de comprimento posicionado numa angulação de 45 graus a partir da barra horizontal (5 mm), localizada no centro térmico do anel. Indicamos para o sprue de entrada do anel, a técnica em trave ou maciça. Atenção: Não posicione o enceramento no centro térmico do anel, evitando riscos de distorção ou porosidade. Não utilize antibolhas nas áreas calcináveis. Indicamos para a inclusão revestimentos fosfatados. Siga as instruções do fabricante.

TEMPERATURAS

Para revestimentos de fusão rápida, após o tempo de espera, coloque o anel diretamente no forno em uma temperatura de 400°C, permanecendo por no mínimo 20 minutos. Após, elevar a temperatura a 900°C e permanecer por no mínimo 20 minutos, conforme o tamanho do anel. A seguir, proceda a fundição.

FUNDIÇÃO

Nos casos de fundição com maçarico, de forma geral, é recomendado que se utilize 25 a 30 PSI (1,75-2,10 Kgf/cm²) de oxigênio e 3 PSI (0,21 kgf/cm²) de gás butano.

LIMPEZA E ACABAMENTO

Na parte externa utilize óxido de alumínio (50-60 micras com pressão máxima de 50 lbs). No interior das peças, deve-se utilizar jato de esferas de vidro ou plástico com a mesma pressão. Para o acabamento final, utilize pedras de óxido de alumínio brancas, brocas diamantadas ou carbides. Finalize com o processo normal de limpeza: vaporização ou ultra-som.

CERÂMICA

Após o processo de acabamento siga as recomendações do fabricante da liga para o controle de oxidação e posterior aplicação cerâmica.

Precauções: Ao manusear a liga providencie ventilação geral, máscara e óculos de proteção.

ESTERILIZAÇÃO

Os Componentes Protéticos Base Metálica são de uso único e fornecidos não-estéreis e devem ser esterilizado antes da utilização.



INSTRUÇÕES DE USO

COMPONENTES PROTÉTICOS BASE METÁLICA

Atenção: Não esterilizar os Componentes Protéticos Base Metálica nas embalagens plásticas (blister).

Esterilizar na véspera ou no dia do procedimento. Recomenda-se, preferencialmente, seguir o método de esterilização por autoclavagem a vapor e, ainda, os parâmetros e procedimentos estabelecidos na norma BS EN ISO 17665-1:2006 Sterilization of health care products. Moist heat. Requirements for the development, validation and routine control for a sterilization process for medical devices.

Parâmetros recomendados: Temperatura de 127°C, tempo de esterilização de 12 minutos e tempo de secagem de 10 minutos. Ou deve-se proceder conforme o manual de instruções do fabricante da autoclave. Validade da Esterilização: 7 a 15 dias, desde que acondicionados em ambiente limpo, seco e longe da ação do sol.

CONTRAINDICAÇÕES

Os Componentes Protéticos Base Metálica *Signo Vinces®* não apresentam contraindicações desde que suas finalidades sejam seguidas corretamente.

ADVERTÊNCIAS

A condição original do produto só se manterá enquanto sua embalagem se manter inviolada. Os produtos são fornecidos não-estéreis e são de uso único. Os Componentes Protéticos Base Metálica devem ser esterilizados em autoclave antes de seu uso. Observe o tópico de esterilização.

ARMAZENAMENTO

Os Componentes Protéticos Base Metálica *Signo Vinces®* devem ser armazenados em lugar seco, livre da luz do sol em temperatura ambiente.

DESCARTE

Todos os materiais de consumo utilizados no procedimento para instalação poderão apresentar riscos à saúde de quem os manuseia. Antes de serem descartados ao meio ambiente, recomenda-se consultar e cumprir a legislação vigente.

PRAZO DE VALIDADE

Os Componentes Protéticos Base Metálica *Signo Vinces* possuem prazo de validade de 4 anos.









TRANSPORTE

A embalagem protege contra quedas e colisões, porém para transporte a distância deve estar protegida por uma embalagem adicional.

SIMBOLOGIAS



INSTRUÇÕES DE USO COMPONENTES PROTÉTICOS BASE METÁLICA

	-Manter afastado da luz solar		-Data de fabricação.
	-Validade.		-Cuidado, consulte as instruções de uso
	-Número do lote.		-Número de referencia.
	-Não estéril.		-Não reutilizar

Fabricado por:

SIGNO VINCES EQUIPAMENTOS ODONTOLÓGICOS EIRELI.

Rodovia Raul Azevedo de Macedo, 733

83606-482 Campo Largo – PR Tel. 55 41 3032-5999 – Fax 55 41 3392-3594

CNPJ: 03.717.757/0001-99 – Inscrição Estadual: 902.12465-97

signovinces@signovinces.com.br www.signovinces.com.br

Responsável Técnico:

Eng. Andreas R. Firzlaff CREA 29.522/D-PR

Registro ANVISA n.º.: 80389000005

Representante autorizado:

Signo Vinces Europa Lda

Av 5 de outubro, 151 6ºB

1050.053 – Lisboa - Portugal

Rev.04 – Versão 1 - Novembro/2021